

2604_01_PW_Zestawienia
02 Zestawienie przegród budowlanych

gr. [cm]	warstwa	D1 Dach żelbetowy
0,52	projektowana	papa termozgrzewalna wierzchniego krycia, zgodnie z opisem PW branży architektonicznej
0,4	projektowana	papa podkładowa, zgodnie z opisem PW branży architektonicznej
12	projektowana	termoizolacja - płyty pir $\lambda=0,022$ W/mK
5-35	projektowana	warstwa spadkowa termoizolacji – kliny styropianowe $\lambda=0,036$ W/mK, EPS 100
0,25	projektowana	paroizolacja bitumiczna – papa paroizolacyjna, zgodnie z opisem PW branży architektonicznej
-	projektowana	warstwa gruntująca - bitumiczny preparat gruntujący na bazie rozpuszczalników organicznych, dedykowany do betonu
-	istniejąca	stropodach w konstrukcji żelbetowej
-	istniejąca	wewnętrzne warstwy wykończenia stropu

gr. [cm]	warstwa	D2 Dach stalowy
0,52	projektowana	papa termozgrzewalna wierzchniego krycia, zgodnie z opisem PW branży architektonicznej
0,4	projektowana	papa podkładowa, zgodnie z opisem PW branży architektonicznej
5-47	projektowana	warstwa spadkowa termoizolacji – kliny styropianowe $\lambda=0,036$ W/mK, EPS 200
12	projektowana	termoizolacja - płyty pir $\lambda=0,022$ W/mK
0,25	projektowana	paroizolacja bitumiczna – papa paroizolacyjna, zgodnie z opisem PW branży architektonicznej
-	projektowana	warstwa gruntująca - preparat gruntujący na bazie bitumu, rozpuszczalników organicznych i dodatków zwiększających przyczepność, dedykowany do blachy
-	istniejąca	blacha trapezowa na dźwigarach stalowych

gr. [cm]	warstwa	D3 Dach łukowy świetlików
0,52	projektowana	papa termozgrzewalna wierzchniego krycia, zgodnie z opisem PW branży architektonicznej
0,4	projektowana	papa podkładowa, zgodnie z opisem PW branży architektonicznej
1,2	projektowana	plyta OSB3, NRO
25	projektowana	termoizolacja – wełna mineralna półtwarda, $\lambda=0,039$ W/mK / zetowniki zimnogięte z blachy 1mm/2500x600mm/ co 65cm
5	projektowana	blacha trapezowa TR50, 1mm
16 / 15	istniejąca / projektowana	istniejąca konstrukcja stalowa dachu zgodnie z projektem branży konstrukcyjnej / termoizolacja – wełna mineralna, $\lambda=0,039$ W/mK, montaż na kołkach do blachy trapezowej
-	projektowana	paroizolacja – folia PE
6,5	projektowana	zabudowa sufitowa G-K 12,5mm na ruszcie stalowym, malowanie dwuwarstwowe

gr. [cm]	warstwa	D4 Dach łukowy nad schodami
-	projektowana	blacha dachowa aluminiowa 0,7mm na rąbek leżący podwójny z taśmą uszczelniającą, powlekana RAL9006
-	projektowana	warstwa rozdzielająca – mata strukturalna
1,2	projektowana	plyta OSB3, NRO
25	projektowana	termoizolacja – wełna mineralna półtwarda, $\lambda=0,039$ W/mK / zetowniki zimnogięte z blachy 1mm/2500x600mm/ co 65cm
13,5	projektowana	blacha trapezowa TR135, 1mm
9 / 15	istniejąca / projektowana	istniejąca konstrukcja stalowa dachu zgodnie z projektem branży konstrukcyjnej zabezpieczona do k.o.o. R60 / termoizolacja – wełna mineralna, $\lambda=0,039$ W/mK, montaż na kołkach do blachy trapezowej
-	projektowana	paroizolacja – folia PE
6,5	projektowana	zabudowa sufitowa G-K 12,5mm na ruszcie stalowym, malowanie dwuwarstwowe

gr. [cm]	warstwa	S1 Attyka na ścianie zewnętrznej
-	istniejąca	tynk
~10	istniejąca	termoizolacja - styropian
25	istniejąca	warstwa konstrukcyjna ściany
15	projektowana	termoizolacja - styropian
1	projektowana	zaprawa klejowo-szpachlowa z zatopioną siatką zbrojącą
1	projektowana	tynk cienkowarstwowy w systemie ETICS
Uwaga: Do wys. ok. 30cm powyżej poziomu połączenia warstwa termoizolacji gr. 10cm oraz wywiniecie papy termozgrzewalnej zgodnie z rysunkiem detalu.		

gr. [cm]	warstwa	S2 Attyka na ścianie zewnętrznej – ściana oddzielenia przeciwpożarowego
-	istniejąca	tynk
~10	istniejąca	termoizolacja - styropian
25	istniejąca	warstwa konstrukcyjna ściany
15	projektowana	termoizolacja – wełna mineralna
1	projektowana	zaprawa klejowo-szpachlowa z zatopioną siatką zbrojącą
1	projektowana	tynk cienkowarstwowy w systemie ETICS
Uwaga: Do wys. ok. 30cm powyżej poziomu połączenia warstwa termoizolacji gr. 10cm oraz wywiniecie papy termozgrzewalnej zgodnie z rysunkiem detalu.		

gr. [cm]	warstwa	S3 Attyka
1	projektowana	tynk cienkowarstwowy w systemie ETICS
1	projektowana	zaprawa klejowo-szpachlowa z zatopioną siatką zbrojącą
15	projektowana	termoizolacja – styropian
-	istniejąca	warstwa konstrukcyjna ścian / ściany
15	projektowana	termoizolacja – styropian
1	projektowana	zaprawa klejowo-szpachlowa z zatopioną siatką zbrojącą
1	projektowana	tynk cienkowarstwowy w systemie ETICS
Uwaga: Do wys. ok. 30cm powyżej poziomu połączenia warstwa termoizolacji gr. 10cm oraz wywiniecie papy termozgrzewalnej zgodnie z rysunkiem detalu.		

gr. [cm]	warstwa	S4 Attyka – ściana oddzielenia przeciwpożarowego
1	projektowana	tynk cienkowarstwowy w systemie ETICS
1	projektowana	zaprawa klejowo-szpachlowa z zatopioną siatką zbrojącą
15	projektowana	termoizolacja – wełna mineralna
-	istniejąca	warstwa konstrukcyjna ścian / ściany
15	projektowana	termoizolacja – wełna mineralna
1	projektowana	zaprawa klejowo-szpachlowa z zatopioną siatką zbrojącą
1	projektowana	tynk cienkowarstwowy w systemie ETICS
Uwaga: Do wys. ok. 30cm powyżej poziomu połąci warstwa termoizolacji gr. 10cm oraz wywiniecie papy termozgrzewalnej zgodnie z rysunkiem detalu.		

gr. [cm]	warstwa	S5 Attyka podwyższana na ścianie zewnętrznej
-	projektowana	blacha łączona na rąbek, powlekana
2,2	projektowana	sklejka, NRO
15	projektowana	termoizolacja – styropian
-	istniejąca	warstwa konstrukcyjna ścian / ściany
15	projektowana	termoizolacja – styropian
1	projektowana	zaprawa klejowo-szpachlowa z zatopioną siatką zbrojącą
1	projektowana	tynk cienkowarstwowy w systemie ETICS
Uwaga: Attyka podwyższona zgodnie z rysunkiem detalu.		

gr. [cm]	warstwa	S6 Ściana świetlika
1	projektowana	tynk cienkowarstwowy
1	projektowana	zaprawa klejowo-szpachlowa z zatopioną siatką zbrojącą
20	projektowana	termoizolacja - styropian
25	istniejąca	warstwa konstrukcyjna ściany
-	istniejąca	warstwa wykończeniowa wewnętrzna
Uwaga: Do wys. ok. 30cm powyżej poziomu połąci warstwa termoizolacji gr. 15cm oraz wywiniecie papy termozgrzewalnej zgodnie z rysunkiem detalu.		